



Plateaux d'ablocage par Aspiration



**Système ventury
intégré**
travail sans pompe à vide

ABLOPAGE PAR ASPIRATION

Plateaux et accessoires

Principe
Plateaux à aspiration
Composants, accessoires
Plaques martyres en caoutchouc
Plaques intermédiaires en aluminium

www.KOPAL.fr

tout KOPAL en quelques clics...

KOPAL Plateaux d'ablocage

par Aspiration

Principe d'utilisation :

le système "ventury" intégré au plateau est alimenté par une arrivée en air comprimé, il crée le vide sous la face d'appui de la pièce à usiner.

Plus la surface d'aspiration est importante, meilleur est le maintien de la pièce.

La surface d'aspiration est égale à la surface intérieure au joint.

La pression de plaquage effectuée sur la pièce est d'environ 1 kg/cm² (0.93 effectif).

Pression d'utilisation : de 3 à 8 bar
Consommation d'air : environ 40 l/min.



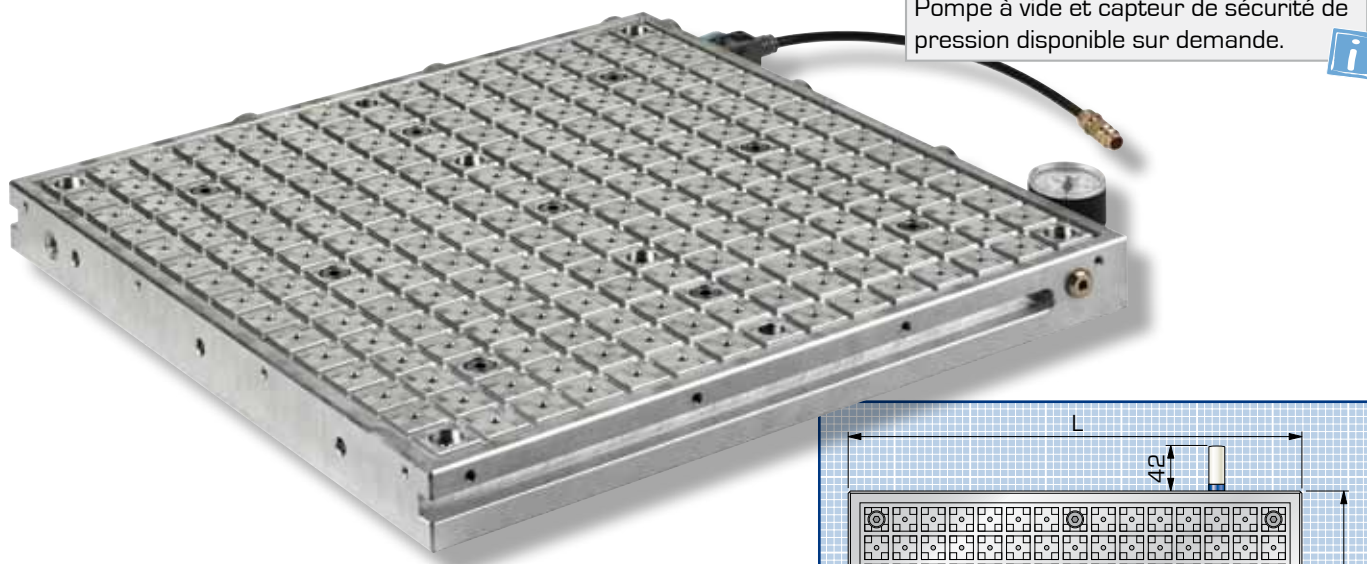
S'utilise sans pompe, grâce à un Système Ventury intégré.

- **Ablocage de très grandes pièces par association de plusieurs plateaux.**
- **Ablocage de plusieurs pièces sur le même plateau.**

Plateaux d'ablocage en aluminium

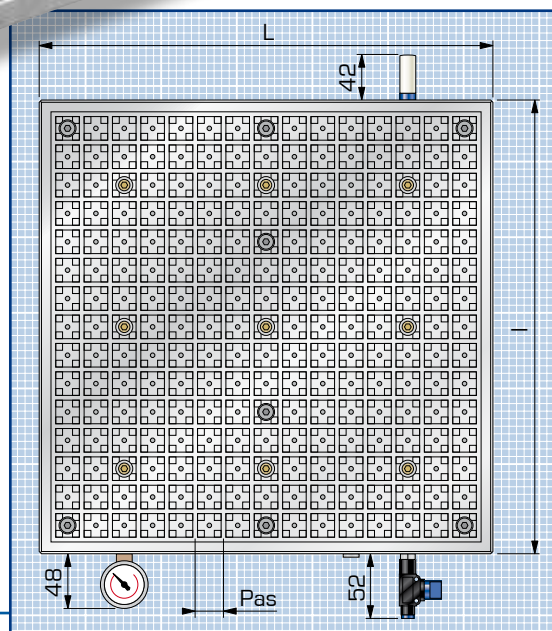
L	I	Epaisseur ±0,1	Pas	Points aspiration	Poids Kg	Réf.
150	150	40	25	1	1,0	AM1011
200	300	40	25	3	6,0	AM1032
300	400	40	25	9	12,0	AM1034
400	400	40	25	9	16,0	AM1044
400	600	40	25	9	24,0	AM1046
78	78	40	12,5	1	0,6	AM1170*
150	150	40	12,5	1	1,0	AM1111
200	300	40	12,5	3	6,0	AM1132
300	400	40	12,5	9	12,0	AM1134
400	400	40	12,5	9	16,0	AM1144
400	600	40	12,5	9	24,0	AM1146

*Bloc additionnel (sans Ventury) pour plateau

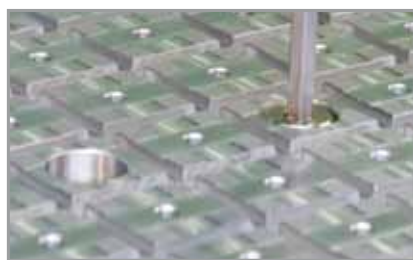


Equipement comprenant :

- 1 Plateau en aluminium avec système d'aspiration intégré
 - 1 Vacuomètre (F)
- 1 Robinet d'alimentation d'air (I)
 - 1 Silencieux (G)
 - 1 Raccord rapide (J)
 - 6 Butées excentriques (B)
- 1 Joint d'étanchéité, longueur 10 m (A)
- 1 Tuyau pneumatique, longueur 2 m



par Aspiration



Aspiration

1 à 9 points d'Aspiration permettent de brider plusieurs pièces sur le même plateau en toute sécurité (plateau pré-équipé avec un point d'aspiration central, filtre supplémentaire en option). Un **bloc additionnel AM1170**, permet de surélever la pièce de 40 mm par rapport au plateau.

Palettisation

Des plots de positionnement précis permettent de palettiser votre machine avec d'un plateau d'ablocage. *Créez des palettes avec deux trous de positionnement et utilisez le plateau comme base fixe de palettisation.*

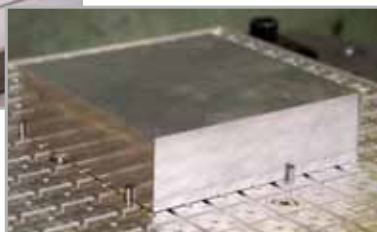
Nous consulter.



Positionnement de pièces

Des **butées excentriques** (fournies), réglables en hauteur positionnent la pièce en alignement au bord extérieur du plateau.

De nombreux trous Ø 4 mm indexent la ou les pièces à maintenir à différents endroits sur le plateau grâce à des **goupilles rectifiées** (option)



Fixation du plateau

Par **Brides en acier** (option), pour un montage sur toutes tables de machine.

Par **Vis M 8** (option), des trous de fixation répartis sur la surface du plateau assurent un montage compact sur fausse table.



Accessoires	Rep.	Réf.
Joint Ø 4 ±0.45 (10 mètres)	A	AP-085
Joint Ø 4 ±0.30 (100 mètres)		AP-080
Butée excentrique avec vis	B	AM4060
Goupilles "butées" Ø 4	C	AM4065
Bride de fixation pour vis de M 10 à M 16	D	AM4050
Filtre d'aspiration pour trous supplémentaire	E	AM4100
Vacuomètre	F	AM4110
Silencieux	G	AM4120
Joint pour vacuomètre et silencieux		AM4125
Bouchon avec joint pour trous d'aspiration	H	AM4130
Robinet d'air pour tuyau 6 mm	I	AM4140
Raccord rapide pour tuyau 6 mm	J	AM4145
Tuyau Ø 6 mm (10 mètres)		AM4150





- Usinages débouchants
- Contournage

Plaques Martyres en caoutchouc

L	l	Epaisseur ±0,2	Poids Kg	Réf.
78	78	4	0,06	AM2010
150	150	4	0,110	AM2011
200	300	4	0,275	AM2032
300	400	4	0,550	AM2034
400	400	4	0,780	AM2044
400	600	4	1,100	AM2046



Principe d'utilisation :

- 1 Placez le joint d'étanchéité sur le plateau, suivant les formes de la pièce à usiner.
- 2 Faites un trou dans la plaque martyre sous la surface d'aspiration de la pièce (à l'intérieur de la surface du joint).
- 3 Placez la plaque martyre sur le plateau
- 4 Mettez en place la pièce à usiner en appui sur les butées du plateau.



La matière antidérapante de la plaque martyre (caoutchouc) améliore la résistance aux efforts de coupes latéraux.

Plateaux d'ablocage **KOPAL**

par Aspiration



● **Usinages de pièces très fines sans déformation**

Plaques Intermédiaires en aluminium

L	l	Epaisseur ±0,1	Poids Kg	Réf.
78	78	4	0,2	AM3010
150	150	4	0,6	AM3011
200	300	4	1,6	AM3032
300	400	4	3,3	AM3034
400	400	4	4,4	AM3044
400	600	4	6,6	AM3046



Principe d'utilisation :

- 1 Placez le joint d'étanchéité sur le plateau, suivant les formes de la pièce à usiner.
- 2 Posez et vissez la plaque intermédiaire sur le plateau.
- 3 Mettez en place la pièce à usiner en appui sur les butées du plateau.



Le contact direct de la pièce sur la plaque intermédiaire, sans l'interférence du joint, permet le maintien de tôles et pièces très fines sans déformation.