

Pointes tournantes

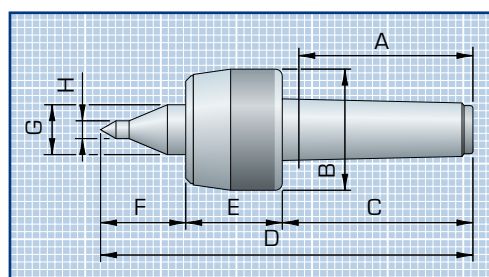
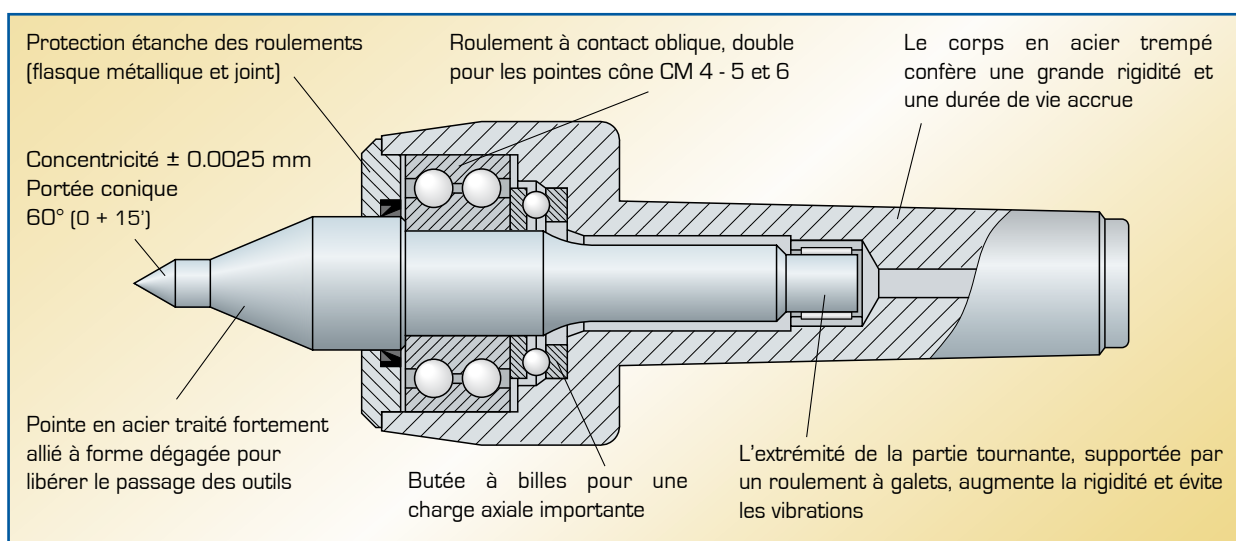
Pour tours conventionnels et tours CN.

Ces pointes possèdent un **cône dégagé** qui vous offre un passage d'outil plus aisé.

Disponibles sur demande avec une **pointe carbure** (recommandées pour l'utilisation sur machine CN).



- Conception robuste
- Pression élevée
- Très longue durée de vie



Cône	A	B	C	D	E	F	G	H	Rotation tr/mn max.	Poids de la pièce*	Force de poussée*	Réf.
CM 2	65	44.5	72	143	37	35	22.5	9.5	6000	170	1070	PT-002
CM 3	81	60.5	87	179	45	48	25.5	9.5	5000	335	1769	PT-003
CM 4	103	70	113	219	50	57	32	13	4500	508	1837	PT-004
CM 5	132	89	142	280	72	67	38	13	3500	875	2585	PT-005
CM 6	185	106	197	253	80	76	51	19	3500	1097	2721	PT-006

* Poids et forces de poussée en Kg

Pointes tournantes

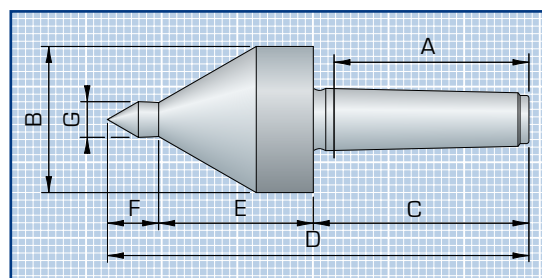
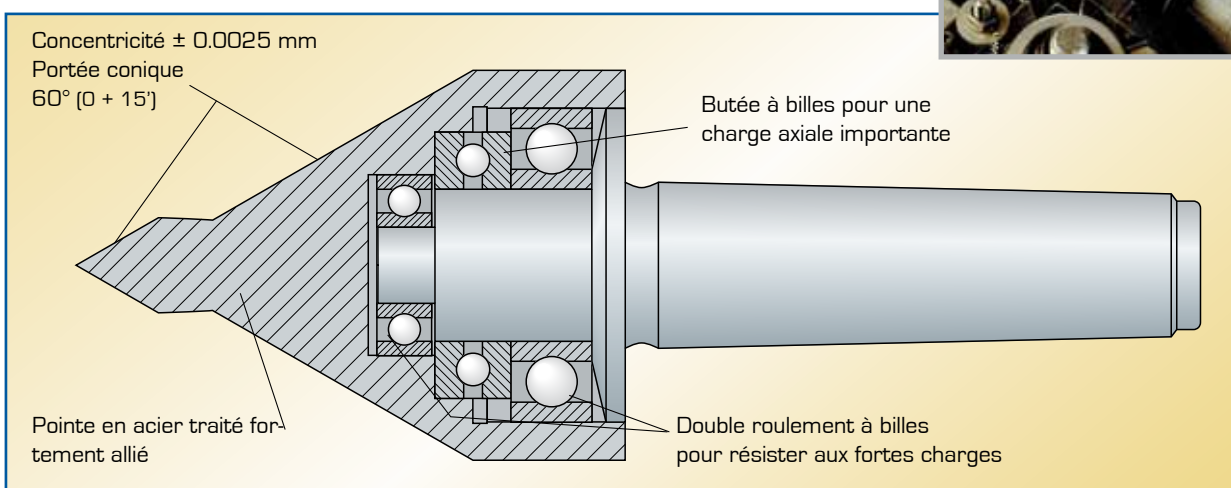
Pour tours conventionnels.

La conception robuste de ces pointes tournantes vous offre un équipement de très longue durée de vie, donc **économique** !

Elles supportent des **charges importantes** et une **pression élevée**.



Le double cône vous permet de maintenir sans difficulté aussi bien des pièces de faible diamètre que des pièces présentant un diamètre de centrage important (tube).



Cône	A	B	C	D	E	F	G	Rotation tr/mn max.	Poids de la pièce*	Force de poussée*	Réf.
CM 1	54	54	59	134	56	19	13	5000	150	980	PT-011
CM 2	65	54	72	146	56	19	13	5000	150	980	PT-012
CM 3	81	54	88	162	56	19	13	5000	150	980	PT-013
CM 3	81	64	88	177	65	24	16	4000	310	2268	PT-016
CM 4	104	64	113	202	65	24	16	4000	310	2268	PT-014
CM 4	104	86	113	221	80	29	19	3500	528	2585	PT-017
CM 5	132	86	142	250	80	29	19	3500	528	2585	PT-015

* Poids et forces de poussée en Kg